

star<sup>★</sup>

# SB-20R11

CNC-Drehautomat



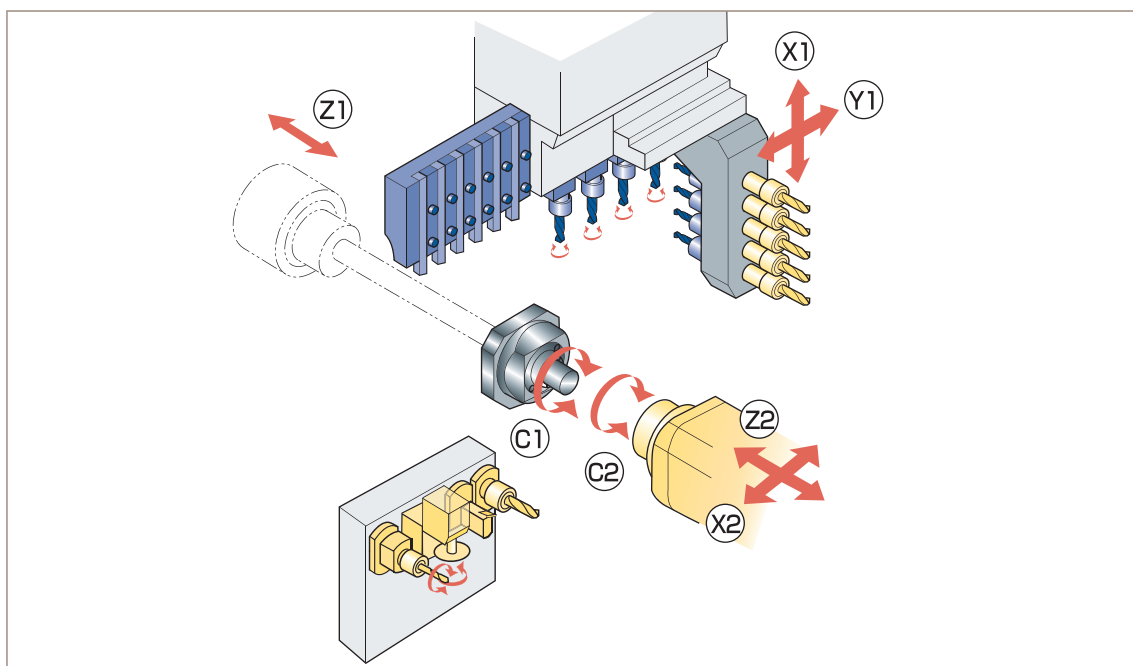
# SB 20R II

## BESTSELLER OPTIMIERT

Das neue Modell tritt die Nachfolge des weltweit erfolgreichen Allround-Talents SB-20R-G an. Es bietet zahlreiche Verbesserungen: So ist es jetzt möglich, Teile bis 26 mm Durchmesser zu bearbeiten. Die Querbearbeitungsoptionen wurden auf ER16 erweitert. Neben einer deutlich erhöhten Antriebsleistung der Gegenspindel trägt eine thermische Korrekturtechnologie neuester Bauart zur Effizienz und Produktivitätssteigerung bei. Vorhandene Werkzeughalter können i. d. R. weiterverwendet werden.

- FANUC 0i-TF Plus Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- Geringer Platzbedarf
- Idealer Ersatz für kurvengesteuerte Drehautomaten

### KINEMATIK SB-20 R II



NEU



### ALLGEMEINE DATEN

|                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|
| Anzahl der Achsen gesamt     | 7                            |
| Max. Eilgangsgeschwindigkeit | 35 m/min                     |
| Gewicht                      | ca. 2.000 kg                 |
| Kapazität Kühlmittel tank    | 180 Liter                    |
| Abmessung (L x B x H)        | ca. 2.070 x 1.095 x 1.775 mm |

### HAUPTSEITE

|  |                        |
|--|------------------------|
| Anzahl der Achsen                        | 4                      |
| Achsen Hauptspindel (Spindelstock)       | Z1 / C1                |
| Achsen Linearschlitten                   | X1 / Y1                |
| Max. Bearbeitungsdurchmesser             | 20 mm / 26 mm (Option) |
| Max. Spindelstockhub (Lang-/ Kurzdreher) | 196 mm / 50 mm         |
| Max. Antriebsleistung Hauptspindel       | 3,7 kW                 |
| Max. Drehzahl Hauptspindel               | 10.000 1/min           |

### Werkzeuge Linearschlitten

|  |                   |
|--|-------------------|
| Drehwerkzeuge                          | 6 Stück (□ 12 mm) |
| Bohrwerkzeuge (5-Spindel Bohrrapparat) | 5 Stück (ER16)    |
| Querbearbeitungswerkzeuge              | 4 (5) Stück       |
| Max. Antriebsleistung Querbearbeitung  | 2,2 kW            |
| Max. Drehzahl Querbearbeitung          | 8.000 1/min       |

### RÜCKSEITE

|                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| Anzahl der Achsen                  | 3                      |
| Max. Abgreifdurchmesser            | 20 mm / 26 mm (Option) |
| Max. Antriebsleistung Gegenspindel | 2,2 kW                 |
| Max. Drehzahl Gegenspindel         | 10.000 1/min           |

### Werkzeug Rückseitenbearbeitung

|                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Werkzeugstationen                   | 4 Stück (4 angetrieben) |
| Max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung | 8.000 1/min             |



SB-20 R III



---

**STAR Micronics GmbH**  
Robert-Grob-Straße 1  
75305 Neuenbürg  
Tel. +49 (7082) 7920-0  
Fax +49 (7082) 7920-20  
info@starmicronics.de  
[www.starmicronics.de](http://www.starmicronics.de)